

电子天平使用说明书

万泰(WANT)WT型数字式电子天平(原万得)是采用高稳定性传感器和单片微机组成的智能化天平。它具有多种单位转换、计数、百分比、RS232,去皮重、自校、记忆等功能。万泰天平称量准确,快速稳定,操作简单,功能齐全,适用于工业、农业、商业、学校等单位作快速测定物体的质量和数量。本产品执行JB5374-91(电子天平)行业标准。

一、操作准备

1. 将天平置于稳定、平整的地方,应避免震动、阳光照射、气流及强电磁波干扰。
2. 使用环境: 温度界限: 5°C ~35°C 温度波动: ≤5°C/h
相对湿度: 50%~85%

二、开机

1. 将电源适配器或电源线一端插入天平电源输入口,另一端接入交流220V市电。
2. 打开天平电源开关,显示“8.8.8.8.8.8.”、“最大称量值”、“S-CAL”。最后显示“0”或“0.0”或“0.00”或“0.000”的称量模式。

三、校准天平

1. 将天平电源打开,预热半小时后进行校准,可以使校准较为准确。
2. 校准操作: 在秤盘上不加任何物体的情况下,按住“CAL(校准)”键不松手,约3秒,进入校准状态,显示“CAL***”,接着显示闪耀“砝码值”,放上相应的砝码,稍后显示砝码重量,即进入称重状态。如校准后称量仍不准确,则按上述方法重复校准几次。
3. 校准方式选择: 按上述三、2.条进入校准状态后,一次次按“CAL(校准)”键,会显示多种砝码值和“CAL L”,可以选择任一砝码值对天平校准,也可选择“CAL L”进行多点线性校准。
4. 进入校准后约10秒钟不放砝码,显示“no CAL”,退出校准状态。

四、称量

1. 开机预热稳定或校准后,置称物于秤盘上,待显示屏左下方的黑点消失,即可读取物体的质量。
2. 天平的最大称量为开机显示的最大值+9d(d为显示的最小读数),超过最大称量后,显示上横线“-----”表示累计称物超过规定范围,应立即拿去称物,不然会损坏天平。
3. 称量速度调整: 按住“TARE(去皮)”键不松手,约3秒,显示“SPEED1”,松手即进入称量模式。此时称量速度较慢,但准确性较好。同样方法选择到显示“SPEED2”,此时称量速度较快,但准确性不如“SPEED1”称量模式。改变速度后必须对天平重新校准,方可使用。

五、去皮: 在显示屏左下方的黑点不显示时,按“TARE(去皮)”键,可去掉秤盘上的皮重,黑点显示时去皮功能无效。

六、背光: 天平开机就进入背光打开状态,按“BL(背光)”键,可关掉液晶背光。

七、天平零点跟踪和自动去皮功能的设定:

- (1). 在天平电源关闭的状态下,一手按住“CAL(校准)”键,另一手打开电源,直到显示“-Zero-”闪耀,松开“CAL(校准)”键,按“TARE(去皮)”键,显示“Zero*d”,再按“TARE(去皮)”键,“*”从“0-5”变化,“Zero0d”为没有零点跟踪,“Zero5d”为零点跟踪最大。
- (2). 再按“CAL(校准)”键,显示“-tArE-”闪耀,按“TARE(去皮)”键,显示“tArE*d”,再按“TARE(去皮)”键,“*”从“0-9”变化,“tArE0d”为没有自动去皮,“tArE9d”为自动去皮值最大。
- (3). 按“BL(背光)”键,稍候,显示“0”或“0.0”或“0.00”或“0.000”的称量模式。设定结束。

万泰系列电子天平的所有功能设定,在天平电源关掉再打开,都能保留不变,给使用者带来极大的方便。

八、其它功能(简易天平可能无以下部分功能)

1. **单位转换:** 按住“MODE(模式)”键,直到显示“Unit”闪耀,按“TARE(去皮)”键确认,显示“Unit*”闪耀,按“MODE(模式)”键选择到需要的单位,按“TARE(去皮)”键确认,单位转换结束,可以称量。
2. **计数功能:** 按“MODE(模式)”,直到显示“Count”闪耀,按“TARE(去皮)”键确认,显示“*pcs”闪耀,按“MODE(模式)”键,“*pcs”可从“10pcs”改变到“500pcs”,数字越大,计数精度越高。在秤盘上放上相应闪耀数字的计数物品,按“TARE(去皮)”键确认,显示“-----”,稍候,计数设定完成。当计数物品单重约小于2d时,显示“no-Cou”,不能进行计数设定,需将几个计数物品算作一个重新设定。
3. **百分比功能:** 按“MODE(模式)”键,直到显示“PER”闪耀,按“TARE(去皮)”键确认,显示“100%”闪耀,放上要设定成100%的物品,按“TARE(去皮)”键,显示“100%”,取下物品后放上其它物品,即显示该物品与前面设定物品的百分比。当设定物品除以100后约小于2d,显示“no-PER”,不能进行百分比设定,需增加设定物品质量。
4. **打印功能:** 按“MODE(模式)”键,直到显示“Prt”,按“TARE(去皮)”键确认,显示“hAnd”。
 - (1). 按“TARE(去皮)”确认,进入手动打印模式,和“PRT(打印)”键或打印机符号键配合使用,完成打印功能。

WANT 电子天平

使用说明书

(2). 上述显示“hAnd”后再按“MODE(模式)”键,显示“Auto”,按“TARE(去皮)”键确认,进入自动打印模式,在秤盘上放约大于3d的物品,即打印显示的重量。

(3). 上述显示“hAnd”后再按“MODE(模式)”键二次,显示“Contin”,按“TARE(去皮)”确认,连续发送显示数据

RS232 打印口参数:

传输数据格式: 每10BIT 为一个数据帧。

帧格式如下: BIT1, BIT2, BIT3,, BIT8, BIT9, BIT10。

BIT1为起始位; BIT2---BIT9为数据位; BIT10为停止位。

波特率: 9600 bps。所有字符均为ASCII码。

5. **低电压指示:** 使用电池或可充电电池工作的天平,当液晶显示屏左上方显示电池符号,表示需更换电池或需充电。

九、使用注意事项

1. 使用前应按规定通电预热。
2. 皮重和称物质量和不得超过称量范围。
3. 若称重不准确,需用标准砝码对天平校准。
4. 如需取下天平上的圆秤盘,请将秤盘按顺时针方向转动后再取下,切勿将秤盘往上硬拔,以免损坏传感器。

十、配套件:

电子天平主机	1 台
说明书、信誉保证卡、合格证	1 份
秤盘	1 只
电源适配器(或电源线)	1 个

十一、选购件:

标准砝码、防风罩

本说明书的有关内容可能因产品更新而变化,若与实物有差异,以实物为准,恕不另行通知

地址: 江苏省常州市戚墅堰区东方东路 167 号东方高科工业园 13-2F

邮编: 213025

电话: 0519-88825107 88410616 88406128 86690216

传真: 0519-88825107 88410616

http: // www.czwant.com www.wantbalance.com

常州万泰天平仪器有限公司